



# ADINGPOKS 1BP

*Dvokomponentni epoksidni premaz za površinsku zaštitu betonskih podova i konstrukcija izloženih na mehaničke i hemijske uticaje*

Odgovara na EN 1504-2: 2.2(C); 5.1(C); 6.1(C); 8.2(C)

## OBLAST PRIMENE

Epoksidni premaz za završnu zaštitnu i dekorativnu obradu betonskih podnih površina kod: magacina, parkirišta, prehrambenih proizvodnih pogona, bolnice, škole, infrastrukturnih objekata. Preporučuje se kao završna obrada kod površina koje su u direktnom kontaktu sa hranom, prostorija koja traže visoke standarde higijene, u uslovima hemijskih agresija, povećana otpornost na habenje i slično. Tretman betonskog poda Adingpoksom 1BP obezbeđuje estetsku završnu obradu, a uz pomoć punila sa različitim granulacijama ili epoksidnim čipsom, postiže se različiti stepen protivkliznosti industrijskih podova.

## OSOBINE

- odlična adhezija;
- odlična abrazivna otpornost;
- odlična mehanička otpornost;
- odlična otpornost narazređene kiseline, baze, rastvora soli i mineralna masla;
- vodonepropustan;
- netoksičan u vezanom stanju;
- bakteriološki otporan;
- dekorativan - mogućnost za izradu u više boja;
- jednostavan za izvođenje;
- lak za održavanje.

## TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

SVOJSTVO	METOD	DEKLARISANA VREDNOST
Izgled	-	obojena pastozna masa
Odnos mešanja	-	6,0:1,0
Gustina	EN ISO 2811-1	A komponenta - 1,65-1,75g/cm <sup>3</sup> B komponenta - 1,00-1,05g/cm <sup>3</sup>
Adhezija za podlogu	EN 1542	≥ 2,0MPa
Kapilarna absorpcija i vodopropustljivost		w≤0,1kg/m <sup>2</sup> h <sup>1/2</sup>
Abrazivna otpornost		< 3000mg
Otpornost na udar	EN ISO 6272-1	klasa I ≥4Nm
Otpornost na jake hemijske agresije: benzin, dizel, motorna masla, 10%CH <sub>3</sub> COOH, 20%H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> , 20%NaOH, 20%NaCl)	EN 13529	klasa II, smanjenje čvrstoće ≤ 50%
UV stabilnost	-	nestabilan

Otvoreno vreme za rad (obrada) ugrađenog materijala, na temperaturi od 20°C	-	30-45min
Otvoreno vreme za ugrednju na temperaturu od 20°C	EN ISO 9514	70-90min
Vreme vezivanja na 25°C	-	5h
Vreme između prvog i drugog sloja na 25°C	-	24h
Čvrstina na 7 dana, na 25°C	ISO 868	60-70 Shore D
Čvrstina na 14 dana, na 25°C	ISO 868	70-80 Shore D
Temperatura podloge i vazduha tokom ugradnje	-	5-35°C
Relativna vlažnost vazduha	-	< 70%
Mehanička upotreba za lakši transport, na 20°C	-	nakon 3 dana
Mehanička upotreba za mehanička upotreba za teški transport, na 20°C	-	nakon 7 dana
Hemijska upotreba (uključujući i kontakt sa vodom), na 20°C	-	nakon 14 dana

## METODOLOGIJA IZOĐENJA

### PRIPRMA PODLOGE

Podlogatreadabude zdrava, suva, čista, bezulja, masnoće, prašine i kondenzata. Kod industriskig podova podloga mora da bude hidroizolovana, zbog neotpornosti epoksidnih obrada negativnim hidrostaskim pritiskom. Vlažnost podloge ne sme da bude iznad 7%, a temperatura tokom ugradnje od 5-35°C. Relativna vlažnost vazduha tokom ugradnje ne sme da bude iznad 70%, kako ne bi došlo do kondenzacije površine za obradu. Ukoliko se ne poštuju ova ograničenja, može doći do neravnomerne promene boje premaza, matiranje ili pojava fleka, ipak fizička i hemijska svojstva proizvoda ostaće nepromenjena.

#### Nova betonska podloga

Starost betona minimum 28 dana, minimalna čvrstoća pritiska mora da bude 25 MPa, vlažnost ne sme da bude iznad 7%. Ukoliko konstrukcija sadrži ostatke cementnog mleka, maltera, fleka od boje i ulja, treba ih prvo ukloniti. Završnu podlogu obezprašiti industrijskom usisivačem.

#### Stara betonska podloga

Glavni preduslovi postizanja visoke adhezije su zdrava i čista podloga. Cementno mleko odstraniti mehanički, isto kao i kod nove betonske podloge. Masnoće i nečistoće koja su duboko penetrirali u podlogu, treba odstraniti deterđentom ili specijalnim preparatima za tu namenu. Sva oštećenja na podlogu treba sanirati pomoću odgovarajućih materijala.

#### Stara epoksidna podloga

Površinu obraditi šmirglom kako bi postala hrapava, i obezprašiti podlogu.

### UGRADNJA ADINGPOKS 1BP KAO PREMAZ

Kod podloga sa visokom poroznošću preporučuje se nanošenje predpremaza (prajmer) Adingpoks 1P ili Adingpoks 1PV (kod vlažnih podloga). Prajmer se nanosi utrljavanjem u podlogu pomoću krznenog valjka. Pre nanošenja Adingpoks 1BP, potrebno je komponentu A promešati 2-3 minuta sporim električnim mikserom (do 400 obrta/min), nakon toga dodati komponentu B i mešati ponovo do potpune homogenizacije. Izvedba epoksidne obrade treba da bude u skladu sa otvorenim vremenom za rad, odnosno u periodu od 30-45 min, nakon mešanja komponentata.

Ugrađivanje se vrši pomoću čistom četkom, valjkom ili rasprskivanjem, u dva sloja. Nanošenje drugog sloja izvodi se 24h nakon ugradnje prethodnog sloja, na temperaturi od 20°C. Preporučuje se da debljina jednog sloja premaza bude 200-250µm. Temperatura podloge treba da bude od 5°C do 35°C, a vlažnost ne sme da bude iznad 7%.

### UGRADNJA ADINGPOKS 1BP KAO SAMORAZLIVAJUĆI SISTEM

#### Varijanta 1 (kao glet):

Materijal se priprema laganim mešanjem komponenti A i B Adingpoks 1 (do potpune homogenizacije), a zatim se dodaje kvarcno punilo u preporučeni odnos Adingpoks 1 : Punilo S/H (0,0-0,3mm) = 1:0,5. Za mešanje se koristi spori mašinski mešač. Ugrađivanje se vrši ravnom gletaricom, nakon čega se nanese

sloj obrađuje bodlikavim valjkom, da bi se istisnuo zarobljeni vazduh iz epoksidnog sloja. Obrada aplicirane površine treba se obaviti u period od 15-20 minuta nakon aplikacije materijala. Temperatura podloge i ambientalna temperatura treba da bude od 10°C do 30°C. Preporučuje se nanošenje završni sloj Adingpoks 1BP kao premaz sa valjkom.

#### Varijanta 2 (kao samorazlivajući završni sistem):

Materijal se priprema laganim mešanjem komponenti A i B Adingpoks 1 (do potpune homogenizacije), a zatim se dodaje kvarcno punilo u preporučeni odnos Adingpoks 1 : Punilo S/H (0,0-0,3mm) = 1:0,7. Za mešanje se koristi spori mašinski mešač. Ugrađivanje se vrši nazubljenom gletaricom, nakon čega se nanese sloj obrađuje bodlikavim valjkom, da bi se istisnuo zarobljeni vazduh iz epoksidnog sloja. Obrada aplicirane površine treba se obaviti u period od 15-20 minuta nakon aplikacije materijala. Temperatura podloge i ambientalna temperatura treba da bude od 10°C do 30°C.

## POTROŠNJA

#### Kao premaz:

Adingpoks 1P: 0.20-0.30 kg/m<sup>2</sup>

Adingpoks 1BP, za jedan sloj: 0,30-0,40 kg/m<sup>2</sup>

Adingpoks 1BP, za dva sloja: 0,50-0,60 kg/m<sup>2</sup>

#### Varijanta 1:

Adingpoks 1P: 0.20-0.30 kg/m<sup>2</sup>

Adingpoks 1BP (A+B+ Punilo S/H), za sloj od 1 mm: 1,0 kg/m<sup>2</sup>, ili

A : B : Punilo S/H = 0,57kg : 0,09kg : 0,33kg, za sloj od 1 mm

#### Varijanta 2:

Adingpoks 1P: 0.20-0.30 kg/m<sup>2</sup>

Adingpoks 1BP (A+B+ Punilo S/H), za sloj od 2 mm: 1,5 – 1,8 kg/m<sup>2</sup>, ili

A : B : Punilo S/H = 0,85kg : 0,15kg : 0,7kg, za sloj od 2 mm

## ČIŠĆENJE

Alat i opremu očistiti proizvodom Rastvarač P odmah nakon upotrebe.

## PAKOVANJE

U setu A+B: 5,0 kg

A komponenta: 4,3 kg

B komponenta: 0,7 kg

U setu A+B: 24.5 kg

A komponenta: 21 kg

B komponenta: 3.5 kg

## SKLADIŠTENJE


U originalnoj, zatvorenoj ambalaži, na suvom mestu, na temperaturi od 10°C do 35°C, zaštititi od sunčeve svetlosti i smrzavanja. Rok upotrebe: 9 meseci.

## STANDARDNE BOJE

RAL1001, RAL1015, RAL3012, RAL5024, RAL6019, RAL6021, RAL7004, RAL7032, RAL7035, RAL7045, RAL9002.

Napomena: Moguća izrada drugih boja sa RAL karte sa minimalnom količinom 90 kg.

## OZNAKA ZA SERTIFIKOVANI PROIZVOD

 2032	
ADING AD Skopje, Novoselski pat (ul 1409) br.11 1060 Skopje, Severna Makedonija 17 GOAB0XX/6 EN 1504-2:2004 <b>ADINGPOKS 1BP</b> Epoksidni premaz za zaštitu betonskih površina, za povećanu fizičku i hemijsku otpornost na betonskim podnim površinama	
Adhezivna jakost sa pull-off test:	<b>≥ 2,0 N/mm<sup>2</sup></b>
Kapilarna absorpcija:	<b>w &lt; 0,1 kg/m<sup>2</sup>·h<sup>0,5</sup></b>
Abrazivna otpornost	<b>&lt; 3000 mg</b>
Otpornost na udar:	<b>Klasa I ≥ 4 Nm bez pojava pukotina i delimancije</b>
Otpornost na silne hemijske uticaje	<b>Klasa II; 28 dana bez pritiska ≤ 50% smanjenje Šor čvrstoće za testiranje : benzin , dizel motorna masla, 10%CH<sub>3</sub>COOH, 20%HSO , 20%NaOH, 20%NaCl</b>
Reakcije na požar:	<b>Klasa F</b>
Opasne supstance:	<b>neodređeno</b>

**Opasnost po zdravlje:** Izbegavati kontakt proizvoda sa kožom i očima, kao i direktno udisanje prilikom mešanja A i B komponente. Ukoliko dođe do slučajnog kontakta, proizvod treba odmah odstraniti suvom krpom ili blago nakvašenom sa Rastvaračem P, a zatim mesto dobro isprati čistom vodom i sapunom. Ako materijal prsne u oko, potrebno je odmah izvršiti ispiranje sa čistom vodom i potražiti medicinsku pomoć. Obezbediti provetranje prostorije u kojima se upotrebljavaju smole i rastvarači.

**Požar:** Proizvod nije zapaljiv.

**Čišćenje i odlaganje:** Nevezani ostaci proizvoda Adingpoks 1BP čiste se sa proizvodom Rastvarač P. Staru i iskoriscenu ambalažu odložiti u skladu sa lokalnim propisima i regulativama za tu vrstu otpada. Preporučujemo da se način nanošenja i potrebne količine prilagode prema uslovima objekata, kao i obavezna upotreba odgovarajuće opreme. Dodatne informacije su date u Bezbednosnom listu proizvoda.